



COCOTE®

**Ingredientes:**

Aceite de coco refinado, blanqueado y desodorizado.  
 Sinónimos: Aceite de coco RBD, Manteca de coco.

**Descripción:**

COCOTE®, es un aceite vegetal de calidad alimentaria que se origina a partir de cocos naturales, al cual se le realiza un proceso de refinado, blanqueado y desodorizado por lo que no tiene olor, sabor ni color.

**Propiedades típicas:**

Propiedad	Distancia
Apariencia(@25°C)	Semisólido de color blanco
Gravedad específica (@25°C)	0.908 - 0.921
Olor	Libre de olor rancio
Sabor	Libre de sabor rancio

**Especificaciones:**

ANÁLISIS FÍSICOQUÍMICOS	MINIMA	MAXIMA	
ACIDOS GRASOS LIBRES (9% OLEICO)	No aplica	0.05	AOCS Ca 5a - 40
VALOR DE PEROXIDO (meq/K)	No aplica	1.0	AOCS Cd 8 - 53
PUNTO DE FUSIÓN	23	26	AOCS Cc 18 - 80
COLOR LOVIBOND (ROJOS)	NA	3.5 R	AOCS Cd 13e - 92
<i>Valores Típicos de % de Ácidos Grasos</i>			
SATURADOS	55.5		
MONO - INSATURADOS	35.3		
POLI - INSATURADOS	9.2		

PARAMETROS MICROBIOLÓGICOS	DECLARACION	METODO
Coliformes Totales UFC/g	< 10 UFC/g	NOM-113-SSA1-1994
Hongos UFC/g	< 10 UFC/g	NOM-111-SSA1-1994
Levaduras UFC/g	< 10 UFC/g	NOM-111-SSA1-1994

DECLARACION DE METALES PESADOS	DECLARACION	METODO
Plomo mg/kg	< 0.25 mg/kg	NOM-117-SSA1-1994
Arsénico mg/kg	< 0.005 mg/kg	NOM-117-SSA1-1994
Cobre mg/kg	< 1 mg/kg	NOM-117-SSA1-1994
Hierro mg/kg	< 1 mg/kg	NOM-117-SSA1-1994

### Información Nutricional:

Valores típicos (base 100 gr de material)

Calorías (kcal)	900
Proteína (g)	0
Carbohidratos	0
Fibras alimentarias (g)	0
Azúcar (g)	0
Grasa Total (g)	100
Saturada (g)	55.5
Monoinsaturada (g)	35.5
Poliinsaturada (g)	9.2
Colesterol	0
Vitaminas	0

### Embalaje estándar

1. Frascos de medio litro
2. Cubetas de 4 Kg
3. Cubeta de 17 Kg
4. Tambor de 180 Kg
5. Granel en Pipa

### Aplicaciones:

Confitería  
Lácteos  
Galletas  
Cosmética  
Suplemento alimenticio  
Frituras  
Alimentos en General

### Uso Recomendado:

Formulaciones alimenticias, cosméticas e industriales

### Almacenamiento y manipulación recomendados:

- Conservar en un recipiente bien cerrado en un lugar seco, protegido de la luz, a temperatura ambiente.
- En caso de que se almacene en tanque se debe contar con agitación y calentamiento para el envasado, no exceder los 50° C.
- Consumir preferentemente antes de los 24 meses después de la fecha de fabricación.

Prolongación los Robles Sur No. 258 int. 4A  
Col. Los Robles, Zapopan, Jalisco, México. C.P. 45134

Atención a clientes  
+52(33)1199-0990  
www.grupoindustrialbetha.mx  
contacto@grupobetha.mx

